Челябинская область

СОВЕТ ДЕПУТАТОВ КАРТАЛИНСКОГО ГОРОДСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ

РЕШЕНИЕ

от «18» февраля 2020 года №7-н

О внесении изменений в решение Совета депутатов Карталинского городского поселения от 28.10.2015 г. №06-н

В соответствии с Федеральным законом от 6 октября 2003 года №131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», Уставом Карталинского городского поселения,

Совет депутатов Карталинского городского поселения третьего созыва РЕШАЕТ:

1. Внести в решение Совета депутатов Карталинского городского поселения от 28.10.2015 года №06-н «О Регламенте Совета депутатов Карталинского городского поселения» следующие изменения:

1) В статье 6 пункт 1 изложить в следующей редакции:

«1. В соответствии со ст. 19.1 Устава Карталинского городского поселения Совет депутатов Карталинского городского поселения из своего состава избирает представителей в количестве 10 человек в состав Собрания депутатов Карталинского муниципального района».

2. Настоящее решение вступает в силу с момента его официального опубликования.

Председатель Совета депутатов
Карталинского городского поселения Е.В.Протасова