

Челябинская область

**СОВЕТ ДЕПУТАТОВ**

**КАРТАЛИНСКОГО ГОРОДСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ**

**РЕШЕНИЕ**

от 25 ноября 2019 года № 131

О внесении изменений в решение Совета депутатов Карталинского городского поселения от 05.10.2018 года №116

В соответствии с Законом Челябинской области от 4 июля 2019 г. № 916-ЗО «О внесении изменений в статью 3.6 Закона Челябинской области

«О противодействии коррупции в Челябинской области», руководствуясь Уставом Карталинского городского поселения, решением Совета депутатов Карталинского городского поселения от 09.11.2017 г. №125-н «Об утверждении Положения о постоянных комиссиях Совета депутатов Карталинского городского поселения»,

Совет депутатов Карталинского городского поселения третьего созыва РЕШАЕТ:

1. Внести в решение Совета депутатов Карталинского городского поселения от 05.10.2018 года №116 «Об утверждении Положения «О порядке представления и проверки достоверности сведений о доходах, расходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера, представляемых гражданами, претендующими на замещение муниципальной должности, и лицами, замещающими (занимающими) муниципальные должности, и комиссии по контролю за достоверностью сведений о доходах, расходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера» следующие изменения:

 1) в пункте 3:

 в абзаце третьем слова «не позднее трех рабочих дней после окончания соответствующего срока, указанного в пункте 2 настоящего Положения.» заменить словами «в следующие сроки:»;

 дополнить абзацами следующего содержания:

 «сведения, представляемые гражданами, претендующими на замещение муниципальной должности, - не позднее четырнадцати календарных дней с даты наделения гражданина полномочиями по муниципальной должности (назначения, избрания на муниципальную должность);

сведения, представляемые лицами, замещающими (занимающими) муниципальные должности, - не позднее трех рабочих дней после окончания срока, указанного в подпункте 2 пункта 2 настоящего Положения.»;

2) в пункте 7:

в абзаце первом слова «не позднее трех рабочих дней со дня истечения

соответствующего срока, указанного в пункте 2 настоящего Положения, в письменной форме уведомляют об этом Губернатора Челябинской области» заменить словами «в письменной форме направляют его в Управление государственной службы и противодействия коррупции Правительства Челябинской области для представления Губернатору Челябинской области в следующие сроки:»;

дополнить абзацами следующего содержания:

«анализ сведений, представляемых гражданами, претендующими на замещение муниципальной должности, - не позднее четырнадцати календарных дней с даты наделения гражданина полномочиями по муниципальной должности (назначения, избрания на муниципальную должность);

анализ сведений, представляемых (занимающими) муниципальные должности, - не позднее трех рабочих дней после окончания срока, указанного в подпункте 2 пункта 2 настоящего Положения.»;

абзац второй исключить.

3) Утвердить состав Комиссии по контролю за достоверностью сведений о доходах, расходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера в следующей редакции:

 Председатель комиссии:

 1. Е.В.Протасова

 Члены комиссии:

 1.Н.Н.Балдова

 2.Ю.А.Гречущев

 3.В.К.Демедюк

 4.Ю.А.Блинов

 5.О.Д.Брайцев

 6.Л.Г.Павлова

 2. Решение Совета депутатов Карталинского городского поселения от 31.10.2018 г. №130 «О внесении изменений в решение Совета депутатов Карталинского городского поселения от 5 октября 2018 года №116» признать утратившим силу.

 3. Направить настоящее Решение главе Карталинского городского поселения для подписания и опубликования.

 4. Настоящее Решение разместить на официальном сайте администрации Карталинского городского поселения в сети Интернет.

 5. Настоящее решение вступает в силу со дня его официального опубликования.

Председатель Совета депутатов

Карталинского городского поселения Е.В.Протасова

Глава Карталинского

городского поселения С.В.Марковский